

Tôles

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H12 / H22

Les tôles PERALUMAN®-300 se prêtent à de nombreuses applications réclamant une résistance moyenne. Elles se caractérisent par une très bonne formabilité, une bonne résistance à la corrosion et une bonne soudabilité.

APPLICATIONS

L'alliage EN AW-5754 présente un niveau de résistance moyen, une bonne formabilité et une très bonne résistance à la corrosion. Les possibilités de pliage (bordage) sont très vastes – à condition de respecter les rayons de pliage correspondants.

Exemples d'application: pièces d'équipements et de machines réclamant divers façonnages et usinages. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602.

CARACTÉRISTIQUES

Surface laminée

Usinage usinabilité bonne
stabilité de forme bonne / limitée

Aptitude à l'anodisation

- technique très bon
- décorative aptitude limitée *

* Bon comportement à l'anodisation, mais sans garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité. (l'apparition de traces en forme de nuages ou de bandes est possible).

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- très bonne en atmosphère marine

Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

TOLÉRANCES

Tolérance d'épaisseur EN 485-4 1500 x 3000 mm

Épaisseurs [mm]	Écarts d'épaisseur [mm]
1.5	±0.12
2	±0.14
2.5	±0.15
3	±0.17
4	±0.22
5	±0.24
6	±0.25

(Valeurs de détail sur demande)

Tolérances de planéité EN 485-4

Épaisseurs [mm]	Tolérances	
1.5 - 3	sur la longueur	max. 4 mm/m
	sur la largeur	max. 5 mm/m
>3 - 6	sur la longueur	max. 3 mm/m
	sur la largeur	max. 4 mm/m

Tolérances de planéité pour plaques entières (matériau de base). Pour les ébauches (longueur / largeur min. 300 mm) la conversion est effectuée en conséquence. Autres dimensions sur demande.

COMPOSITION CHIMIQUE

% poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max	2.60	max	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité 2.67 g/cm³
 Module d'élasticité 70'000 MPa
 Coefficient de dilatation linéaire (20-100°C) 23.8 10⁻⁶ K⁻¹
 Conductivité thermique 130 - 140 W/mK
 Conductivité électrique (20°C) 19 - 21 MS/m

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties selon EN 485-2

Etat H22

Épaisseur nominale [mm]	Résistance à la traction R _m [MPa]	Limite d'élasticité R _{p0.2} [MPa]	Allongement A [%]
1.5	220 - 270	min. 130	min. 8 (A _{50mm})
>1.5 - 3.0	220 - 270	min. 130	min. 10 (A _{50mm})
>3.0 - 6.0	220 - 270	min. 130	min. 11 (A _{50mm})

(Attention, l'état H12 est en partie aussi possible. Valeurs détaillées sur demande)

Rayon de courbure / Dureté selon EN 485-2

Etat H22

Pour l'information, pas garantie (Valeurs autres état sur demande)

Épaisseur nominale [mm]	Rayon de courbure 180°	Rayon de courbure 90°	Dureté [HBW]
1.5	1.5 t	1.0 t	63
>1.5 - 3.0	2.0 t	1.5 t	63
>3.0 - 6.0	-	1.5 t	63

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Épaisseur [mm]	Format [mm]
1.5 - 3	1000 x 2000 - 1500 x 300, 0.5 mm d'intervalle
4	1000 x 2000 - 1500 x 3000
5 / 6	1250 x 2500 - 1500 x 3000

Autres épaisseurs et dimensions sur demande

Épaisseur ≥8mm (tôles) selon fiche technique pour tôles

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.